

Aide-mémoire de la découpeuse laser













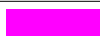



Avant:

Ton dessin est un fichier vectoriel (.ai, .svg, .dxf, ...) et est composé des éléments suivants :

- **Découpe/marquage** : Tu dois donner à la machine son chemin : **tracé** (sans remplissage) de **0.001mm** d'épaisseur
- **Gravure** : Tu dois indiquer à la machine la zone à graver: **remplissage** (sans contour)
- Toutes les **couleurs** sont en **RVB** selon les codes donnés par le logiciel de la machine. Chaque « tâches » (découpe, marquage ou gravure) devra comporter une couleur différentes afin de pouvoir être paramétrée indépendamment l'une de l'autre. La machine effectuera les différentes tâches dans l'ordre des couleurs ci-dessous.

Remarque: Tu gagnes du temps si tout tes tracés sont joints

Ton fichier est prêt ? -> fichier - imprimer

Ordre	Couleur	Code RVB		
1		0	0	0
2		255	0	0
3		0	0	255
4		51	102	153
5		0	255	255
6		0	255	0
7		0	153	51
8		0	102	51
9		153	153	51
10		153	102	51
11		102	51	0
12		102	0	102
13		153	0	204
14		255	0	255
15		255	102	0
16		255	255	0

Pendant:

A: Machine

Règle la distance focale adéquate entre la surface de ta matière et la tête de découpe à l'aide de la jauge

B: Logiciel machine, jobcontrol

Place ton fichier de découpe au bon endroit

Le cadre blanc représente tout le plateau de la machine de découpe. Tu peux utiliser le pointeur pour positionnement ton job (si la machine est bien connectée à l'ordinateur).

Sélectionne les paramètres de découpe

Effectue un clic droit sur le cadre représentant le plateau de l'imprimante.

Attention: les paramètres peuvent être modifié par chacun, nous ne garantissons pas le bon fonctionnement de ceux-ci !!!

Est-ce que la machine va bien faire tout ce que je veux ?

1. Affiche ton job ! Tout y est ?
 - Oui : C'est déjà bon signe
 - Non : Le code RVB n'est pas bon (à modifier dans le dessin vectoriel) ET/OU la couleur n'est pas activée dans les paramètres de découpe
2. Met à jour l'estimation du temps de découpe ! Pour chaque couleur présentes sur le dessin le logiciel affiche-t'il un temps 0 ?
 - Oui: Tout va être découpé/gravé !
 - Non: L'épaisseur du trait est mauvaise (à modifier dans le dessin vectoriel)

Après:

Ramasse tes déchets !

Soulève le plateau de la découpeuse afin de ramasser les petits « chnis ».

Utilise les différents bac de récupération afin de jeter tes restes de matière.

Demande l'autorisation à la personne présente si tu veux déposer des restes de matières dans le stock.

Si tes coupes ont générées de **la fumée**, avise-en la personne présente sur place afin qu'elle puisse nettoyer la machine pour l'utilisateur suivant !